

OptiMATE



FR

The Battery Saving Charger

NOV 2017

PLUS DE PUISSANCE DE BATTERIE

PLUS LONGUE VIE DE BATTERIE

RÉCUPÉREZ VOTRE BATTERIE « MORTE »



4 LA SUPÉRIORITÉ D'OPTIMATE PAR RAPPORT AUX AUTRES CHARGEURS DE BATTERIE EN 4 POINTS

- 1 Réalisation de **TESTS** de l'état de la batterie au moment du raccordement. Les modèles avancés permettent également d'effectuer des tests après la charge.
- 2 **PROGRAMME DE MAINTENANCE UNIQUE.** Une maintenance sûre 24 h/24, 7 j/7 et 365 jours par an assure le maintien de la charge à 100 % et garantit l'allumage permanent du faisceau électrique du véhicule.
- 3 **ÉGALISATION DES CELLULES DE BATTERIE** avec une méthode unique par impulsions au sein d'une zone sûre « sans gazage » permettant de charger complètement chaque cellule pour des performances de la batterie supérieures garanties.
- 4 **RÉCUPÉRATION DES BATTERIES « MORTES » QUE LES AUTRES CHARGEURS NE PEUVENT SAUVER**, à de basses tensions, avec charge de récupération par impulsions. Les modèles avancés comportent un mode de RÉCUPÉRATION « DE SECOURS » pour les batteries fortement déchargées/sulfatées.

INFORMATIONS ESSENTIELLES POUR CHOISIR LE BON CHARGEUR

ÉTAPES COURANT ET TENSION DU CHARGEUR DE BATTERIE



Certains chargeurs OptiMate sont conçus pour assurer une charge selon deux tensions de batterie différentes. Les deux capacités nominales seront indiquées.

VÉHICULE - Les chargeurs OptiMate correspondent au type et à la taille de la batterie couramment rencontrés dans les véhicules associés.



TYPE ET TAILLE DE LA BATTERIE

2-30Ah Types de batterie adaptés, avec une plage de capacité en ampères-heure.



EXPLICATION DES DIFFÉRENTS TYPES :

PLOMB-ACIDE : le plomb (disposé sous la forme de plaques) réagit avec l'électrolyte liquide (principalement de l'acide sulfurique - H₂SO₄) afin de produire de l'électricité.

STD Les batteries STD, également connues sous le nom de batteries « à électrolyte liquide » ou « à liquide », sont pour la plupart dotées de bouchons de remplissage destinés à ajouter de l'eau distillée. L'électrolyte liquide constitue une combinaison d'acide sulfurique et d'eau pure. Charge = de 12,5 à 12,6 V.

EFB Une batterie STD « à électrolyte liquide » avancée optimisée pour les applications de démarrage moteur fréquentes dans les voitures dotées de la technologie « ÉCO » START/STOP. Charge = de 12,6 à 12,8 V.

GEL Une batterie VRLA*/scellée avec électrolyte et une combinaison de gel liquide et acide qui inhibe la condensation naturelle. Les batteries GEL sont particulièrement prisées dans les applications à faible courant/de veille. Charge = de 12,6 à 12,8 V.

AGM (Absorbed glass mat of VRLA* construction): l'électrolyte à base d'acide sulfurique haute concentration est suspendu dans les fibres de verre placées entre les plaques de plomb, ce qui se traduit par une conception de batterie plus compacte. Le type AGM est prédominant en sport motorisé et constitue une option de batterie haut de gamme populaire dans les secteurs automobile et maritime. La charge à sec est réservée aux sports motorisés, et la batterie est livrée avec un pack acide. La batterie AGM activée en usine reçoit de l'acide et est scellée à la source. Charge = de 12,7 à 12,9 V.

* VRLA – Les batteries scellées (également connues sous le nom de VRLA = batteries plomb-acide régulées par soupape) comportent une soupape régulatrice de pression qui libère en permanence l'électrolyte sous forme de gaz en cas de surcharge.

LFP Batteries au lithium-ferro-phosphate composées de quatre cellules connectées en série, utilisées pour les applications de cycle prolongé et de démarrage, d'éclairage et d'allumage. Les batteries LFP livrent 3 à 4 fois la puissance de démarrage d'une batterie plomb-acide de taille similaire, avec une profondeur de décharge de 90 %, par rapport à 50-75 % pour les batteries plomb-acide. Charge = de 13,6 à 13,8 V.

Les batteries LFP sont sensibles aux surcharges et aux décharges profondes. Les importantes décharges peuvent conduire à la surchauffe et à la fonte de la batterie. Un chargeur de batterie plomb-acide dédié pourrait endommager une batterie au lithium.

BATTERIE/APPLICATION SPÉCIFIQUE – Informations sur les chargeurs de batterie OptiMate spécifiquement conçus pour répondre aux exigences suivantes :

ECO Voitures dotées de la technologie d'économie de carburant START/STOP, voitures électriques/essence hybrides avec une batterie de 12 V pour démarrer le moteur, véhicules, engins ou équipements avec consommation électrique par intermittence.

DEEP CYCLE Batteries STD, GEL, AGM ou LFP conçues pour livrer un courant constant durant une période prolongée. Les batteries nécessitent une recharge précise et complète après chaque cycle d'utilisation.

Batteries AGM activées en usine haut de gamme destinées au secteur automobile ou automobile maritime/maritime, fabriquées par OptiMa, Odyssey et North Star, nécessitant un courant de charge supérieur et une tension de charge jusqu'à 14,7 V.

RECHARGE PLUS RAPIDE – Optez pour un chargeur qui livre un courant correspondant aux exigences maximales de la batterie (généralement pour les batteries plomb-acide = 1 dixième de la capacité nominale en Ah ; ou pour les batteries au lithium, 1 fois la capacité nominale en Ah) ou déterminez vos exigences en matière de durée de recharge à partir d'une batterie plate.

TEMPS DE CHARGE – Un chargeur OptiMate 1 (0,6 A) nécessite 16 à 17 heures pour recharger une batterie de 10 Ah plate, mais 100 heures pour une batterie de voiture de 60 Ah. Calcul : 10 Ah/0,6 A = 16,66 h ou 60 Ah/0,6 A = 100 heures

Un chargeur OptiMate 6 (5 A) a besoin de 12 heures pour charger une batterie de 60 Ah.

MAINTENANCE DE BATTERIE – Tous les chargeurs OptiMate conviennent parfaitement pour la maintenance de batterie sur le long terme, mais les chargeurs marqués pour le mode ÉCO, CYCLE PROLONGÉ (cellule cyclique) et LFP comportent différents programmes de maintenance spécifiques à l'application ou au type de batterie. Une batterie chargée à 100 % ne nécessite pas plus de 10-20 mA pour rester pleinement chargée, mais les véhicules, engins ou faisceaux électriques des équipements toujours actifs peuvent puiser davantage de courant.

RÉCUPÉRATION DE BATTERIE – La décharge profonde d'une batterie sous la tension recommandée peut conduire à une sulfatation rapide des batteries plomb-acide et à un déséquilibre des cellules des batteries au lithium. Les chargeurs OptiMate comportent tous une étape de RÉCUPÉRATION par impulsions à basse tension, tandis que les chargeurs OptiMate plus avancés sont capables de récupérer des batteries que les autres chargeurs ne peuvent sauver.

Récupération faible voltage – La tension à partir de laquelle le chargeur OptiMate est capable de récupérer une batterie profondément déchargée. (1 V = à partir de 1 volt.)

KIT DE SECOURS pour les batteries plomb-acide GEL, AGM et STD – Le mode de récupération DE SECOURS unique d'OptiMate pour les batteries plomb-acide constitue une combinaison d'impulsions à basse fréquence qui décomposent le sulfate de plomb cristallisé et de tension supérieure contrôlée destinée à forcer la pénétration de courant, ce qui permet de récupérer la batterie plomb-acide afin qu'elle puisse à nouveau être chargée et maintenir la charge.

KIT DE SECOURS POUR BATTERIES AU LITHIUM – Le mode de récupération DE SECOURS unique d'OptiMate pour les batteries au lithium constitue une combinaison de faible courant contrôlé et de suivi de courbe de charge de tension qui permet de faire correspondre la tension de la batterie à la courbe de charge idéale pour les cellules LiFePO₄.

TEST DE LA BATTERIE – Tous les chargeurs OptiMate testent la batterie au moment du raccordement afin de déterminer le mode de charge adéquat. Les modèles avancés exécutent un test et affichent un résultat après la charge. Les chargeurs OptiMate 4, 6 et 7, Lithium 4s 5 A et Lithium Select réalisent un test de 10 secondes et affichent un résultat avant la charge.

Test BON/MAUVAIS après la charge.

Test avancé avec 6 résultats avant et après la charge.

CARACTÉRISTIQUES OPTIMATE UNIQUES :

ampmatic Les modèles OptiMate AmpMatic constituent des chargeurs polyvalents parfaits pour les batteries de toute taille. Le courant de charge est adapté en fonction de la taille et de l'état de la batterie.

voltmatic La tension de charge est automatiquement sélectionnée selon la tension de la batterie connectée.

t° La charge est régulée en fonction de la température ambiante, de 20 °C/68 °F, à -4 mV/°C/cellule.

safeT° Pour prévenir les dommages, le chargeur OptiMate Lithium s'arrête si la température chute en dessous de -20 °C/4 °F ou dépasse les 45 °C/113 °F.

BMS BMS Réinitialisation du système de gestion de batterie (avec protection basse tension) dans une batterie LFP (lithium-ferro-phosphate).

Convient aux températures basses allant jusqu'à -40 °C/-40 °F. Tous les autres chargeurs fonctionnent jusqu'à -20 °C/-4 °F.

Le chargeur est résistant aux intempéries (min. IP54) et est adapté à une utilisation en extérieur.

CARACTÉRISTIQUES STANDARD DES CHARGEURS OPTIMATE



Les chargeurs sont compatibles avec une tension d'alimentation de 100-240 V CA, 50-60 Hz. Les modèles à destination de différents continents sont adaptés avec la prise secteur CA adéquate.



Ils sont certifiés par la Commission californienne de l'énergie. Ils affichent une puissance de moins de 0,5 W (0,012 kWh par jour) sans raccordement à une batterie.



Sécurité électrique et approbation EMC – Certification et conformité aux normes internationales par TÜV SÜD.



Les câbles de charge haut de gamme sont livrés avec chaque chargeur.

PRIX : Contactez les distributeurs TecMate pour connaître les offres et les prix les plus récents.

ACHAT: tecmate.com/fr/distributeurs/

CATALOG: tecmate.com/cat

OptiMate est une marque déposée de TecMate International.

MAINTENEURS GÉNÉRAUX



12V 0.6A
4 ÉTAPES

2-30Ah
AGM GEL STD

OptiMATE 1

TM-400

Maintenance 24 h/24,
7 j/7, 365 jours par an



12V 0.6A
4 ÉTAPES

2-30Ah
AGM GEL STD

OptiMATE 1+

TM-402

Maintenance des batteries
24 h/24, 7 j/7,
365 jours par an



12V 0.8A
4 ÉTAPES

3-96Ah
AGM GEL STD

OptiMATE 2

TM-420

Maintenance en extérieur/
en intérieur 24 h/24, 7 j/7,
365 jours par an



CHARGEURS AVEC RÉCUPÉRATION DE BATTERIE



12V 0.8A
7 ÉTAPES

3-40Ah
AGM GEL STD

OptiMATE 3

TM-430

Le plus fiable en
sport motorisé !



12.8V 0.8A
8 ÉTAPES

LITHIUM

2-30Ah
LFP

OptiMATE LFP lithium 4s 0.8A

TM-470

Le chargeur LiFePO₄
professionnel à
destination des
motards.



12V 1A
9 ÉTAPES

3-50Ah
AGM GEL STD

OptiMATE 4 dual program

TM-340

Le plus avancé et fiable
en sport motorisé !



12V 1A
8 ÉTAPES

3-50Ah
AGM GEL STD

OptiMATE 4 dual program

TM-350

Système CANBUS
Edition, motos BMW.



12.8V 5A
10 ÉTAPES

LITHIUM

3-100Ah



Optimate LFP lithium 4s 5A

TM-290

Chargeur de batterie LiFePO₄ professionnel haut de gamme.



ampmatic safeT°



CHARGEURS AVEC RÉCUPÉRATION DE BATTERIE



12V 4A
6 ÉTAPES

15-192Ah
AGM GEL STD EFB

Optimate 5 start/stop

TM-220

Meilleur chargeur polyvalent !
Idéal pour les applications START/STOP.



12V 5A
9 ÉTAPES

AGM GEL STD

Optimate 6 ampmatic

TM-180

Le chargeur entièrement automatique le plus avancé au monde



12V 10A
9 ÉTAPES

3 - 400Ah
AGM GEL STD

Optimate 7 ampmatic

TM-254

Le chargeur entièrement automatique le plus avancé au monde, avec compensation de température



PLUSIEURS SORTIES



12V 0.8A
7 ÉTAPES 2 BANK

3 - 40Ah
AGM GEL STD x2

Optimate 3 x2 DUAL BANK

TM-450

Le chargeur DEUX sorties le plus fiable en sport motorisé.



12V 0.8A
7 ÉTAPES 4 BANK

3 - 40Ah
AGM GEL STD x4

Optimate 3 x4 QUAD BANK

TM-454

Récupération-charge-maintien 4 x 12 V séparément ou en série.



12.8V 0.8A
8 ÉTAPES 4 BANK

LITHIUM

2 - 30Ah
LFP x4

Optimate LFP lithium 4s 0.8A QUAD BANK

TM-484

Idéal pour les REVENDEURS, la préparation et la récupération de batteries LiFePO₄ !



CHARGEURS AVANCÉS



12V 5A
9 ÉTAPES

3 - 200Ah
AGM GEL STD

Optimate 6 select

TM-190

Choisissez 14,4 V ou 14,7 V. Alimentation secteur 13,6 V 4 A.

ampmatic t°



12V 10A
9 ÉTAPES

3 - 400Ah
AGM GEL STD

Optimate 7 select

TM-250

Choisissez 14,4 V ou 14,7 V, compensation de température, alimentation secteur 13,6 V 8 A.

ampmatic t°



12.8V 9.5A
10 ÉTAPES

LITHIUM

3 - 200Ah
LFP

Optimate LFP Select

TM-270

Chargeur rapide PRO LiFePO₄

Select 4s 12.8V / 5s 16V



ampmatic safeT°



DOUBLE TENSION, AVANCÉ



6V 4A
8 ÉTAPES
12V 2.8A

8 - 120Ah
AGM GEL STD

Optimate 5 voltmatic

TM-222

Permet de charger automatiquement des batteries 6 V et 12 V.

voltmatic ampmatic



12V 5A
8 ÉTAPES
24V 2.5A

8 - 100Ah
AGM GEL STD

Optimate 6 12V-24V

TM-194

Sélectionnez 12 V/24 V, maintenance interactive avec compensation de la température

ampmatic t°



12V 10A
8 ÉTAPES
24V 5A

3 - 200Ah
AGM GEL STD

Optimate 7 12-24V

TM-260

Sélectionnez 12 V/24 V, maintenance interactive avec compensation de la température

ampmatic t°



HORS RÉSEAU/SOLAIRE



12V 2A
6 ÉTAPES
12.8V 2A

Q4 2017

6 - 96Ah
AGM GEL STD LFP

Optimate DC-DC 12V 12V/2A

TM-500

Chargez et maintenez votre batterie à partir d'une autre batterie 12 V !

Réglage automatique pour batteries plomb-acide OU au lithium (LiFePO₄)



12V
6 ÉTAPES

From 2Ah
AGM GEL STD EFB

Optimate solar

Q4 2017

La solution intelligente d'entretien de batterie 24 h/24, 7 j/7 à énergie solaire !

RÉCUPÉRATION-CHARGE-MAINTIEN.

CONTRÔLE de l'état de la batterie affiché toutes les 3 secondes.

CHARGE
LED rouge clignote
LED jaune allumé

MAINTIEN
LED rouge clignote
LED vert allumé

CÔNTRÔLE
LED vert clignote
tout les 3 secondes

- OptiMate SOLAR + panneau solaire 10W TM-522-1
- OptiMate SOLAR + panneau solaire 20W TM-522-2
- OptiMate SOLAR + panneau solaire 40W TM-523-4
- OptiMate SOLAR + panneau solaire 60W TM-523-6
- OptiMate SOLAR + panneau solaire 80W TM-523-8

